

## Arc Force

Arc Force, significa “força do arco”, é uma função automática que ocorre durante o cordão de solda. Quando o arco de soldagem não está ideal o equipamento aumenta ou diminui automaticamente a amperagem, com objetivo de manter o arco aberto e estável

## Hot Start

A função HOT START existe para facilitar a abertura do arco de solda. Ao encostar o eletrodo na peça, a inversora identifica a ação e automaticamente aumenta a corrente durante um curto período de tempo, voltando à amperagem regulada logo em seguida.

VRD – Voltage Reduction Device: É um dispositivo de segurança disposto em equipamentos de soldagem. A função deste dispositivo é reduzir a tensão em vazio para garantir a menor possibilidade de um choque elétrico ao soldador.

Lift Arc – TIG: é um recurso no qual a máquina percebe o curto circuito, contato entre tungstênio e peça, e flui uma corrente baixa. Ao afastar o eletrodo da peça, abre o arco e a corrente aumenta automaticamente ao valor ajustado.

Obs: Tem que riscar o eletrodo na peça para abrir o arco, máquinas com este recurso utilizam tocha tig valvulada.

## Anti stick

O equipamento baixa a tensão caso o eletrodo grude na peça , permitindo reutilizá-lo.

Também dispõe da função

## Fácil soldagem

Onde a corrente será fixada dentro de uma faixa de acordo com a espessura do eletrodo selecionado.